



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД—BEOGRAD—БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 183-736 · TELEX: 11020 YU YUZMBG

Na osnovu člana 202. Zakona o opštem upravnom postupku («Službeni list SFRJ», br. 32/78) i člana 36. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima («Službeni list SFRJ», br. 9/84), na zahtev: _____
INA COMMERCE, Savska br. 41, 41000 ZAGREB _____ donosi se

REŠENJE Br. 0215-2482
O ODOBRENJU TIPRA MERILA

1. Odobrava se da se mogu podnositi na pregled merila:

A. NAZIV MERILA: ELEKTROMEHANIČKA VAGA

B. OZNAKA TIPRA MERILA: BE2C

C. PROIZVOĐAČ MERILA: LIBRAWERK, BRAUNSCHWEIG, SR Nemačka

D. NAMENA MERILA: MERENJE MASE U PROMETU

E. SLUŽBENA OZNAKA TIPRA MERILA: M-5-11

2. Sastavni deo ovog rešenja čini prilog sa podacima o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti Merila i načinom žigosanja merila iz tačke 1 ovog rešenja.

PRILOG REŠENJU Br.o215-2482

1. MERNOTEHNIČKE KARAKTERISTIKE MERILA

- 1.1. Klasa tačnosti A
- 1.2. Max merenje 50 kg
- 1.3. Min merenje 10 kg
- 1.4. Ispitni podeok $e = 50$ g
- 1.5. Merilo je konstruisano iz dva koša i mernim pretvaračem čiji se signal prenosi na pokazivač.
- 1.6. Natpisi i oznake
 - proizvođač: LIBRAWERK, BRAUNSCHWEIG, SR Nemačka
 - tip: BE2C
 - klasa tačnosti: A
 - max merenje: 50 kg
 - min merenje: 10 kg
 - ispitni podeok: $e = 50$ g
 - kapacitet: $Q = 15$ ciklusa/min
 - službena oznaka: M-5-11

2. NAČIN PREGLEDA I ŽIGOSANJA

- 2.1. Ispitivanje se vrši tegovima klase tačnosti M_1 i materijalom a prema Pravilniku o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem ("Službeni list SFRJ", br.1/84).
- 2.2. Žigosanje se vrši sa osnovnim žigom na uređaju za brojanje, analognom delu, mernoj čeliji i natpisnoj pločici a godišnji žig na natpisnoj pločici.

NAPOMENA: Merilo može da radi u dva režima rada, automatski ili poluautomatski, zavisno od vrste ugradnje.

TEHNIČKI OPIS

1. KONSTRUKCIJA

Merilo mase - vaga se sastoji od rezervoara za teret sa uređajem za pražnjenje, elektromehaničkog uređaja za merenje (merni pretvarači) sa kontrolom teoretske vrednosti, automatskog uređaja za podešavanje nule i automatskog uređaja za sekundarna podešavanja.

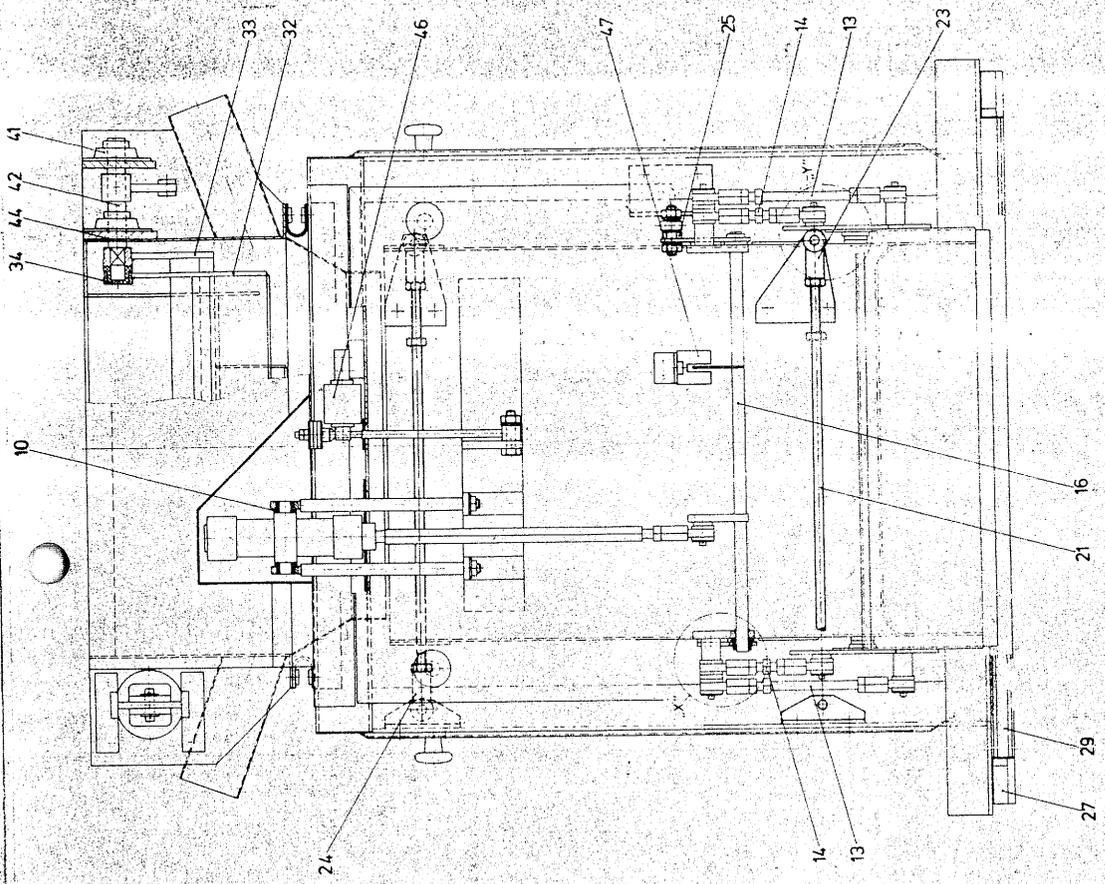
2. OPIS RADA

Rezervoar za teret izveden je kao rezervoar sa dve komore i deluje direktno na merni pretvarač. Svaka komora ima uređaj za pražnjenje i doziranje (punjenje), a punjenje se vrši naizmenično. Dok se prazni komora I u komori II vrši se grubo punjenje. Opterećenje komore direktno se prenosi na merni pretvarač tipa Z6H (proizvodjač - Hottinger) i u uređaju za iskazivanje vrednosti poredi sa podešenom teoretskom vrednošću. Razlike između teoretske i stvarne vrednosti pokazuje se kod kontrole teoretske vrednosti u gramima. Podešavanje nule kod vage vrši se na ugrađenom potencijometru.

Sekundarno grubo i fino podešavanje vrši se uvek preko jednog potencijometra. Sa svakim daljim potencijometrom može da se podesi granična vrednost u negativnom i pozitivnom području kontrole teoretske vrednosti. Ako se posle isključenja finog merenja postigne stvarna vrednost, onda se tačka sekundarnog finog merenja može naknadno regulisati postupno preko automatskog uređaja za sekundarno podešavanje.

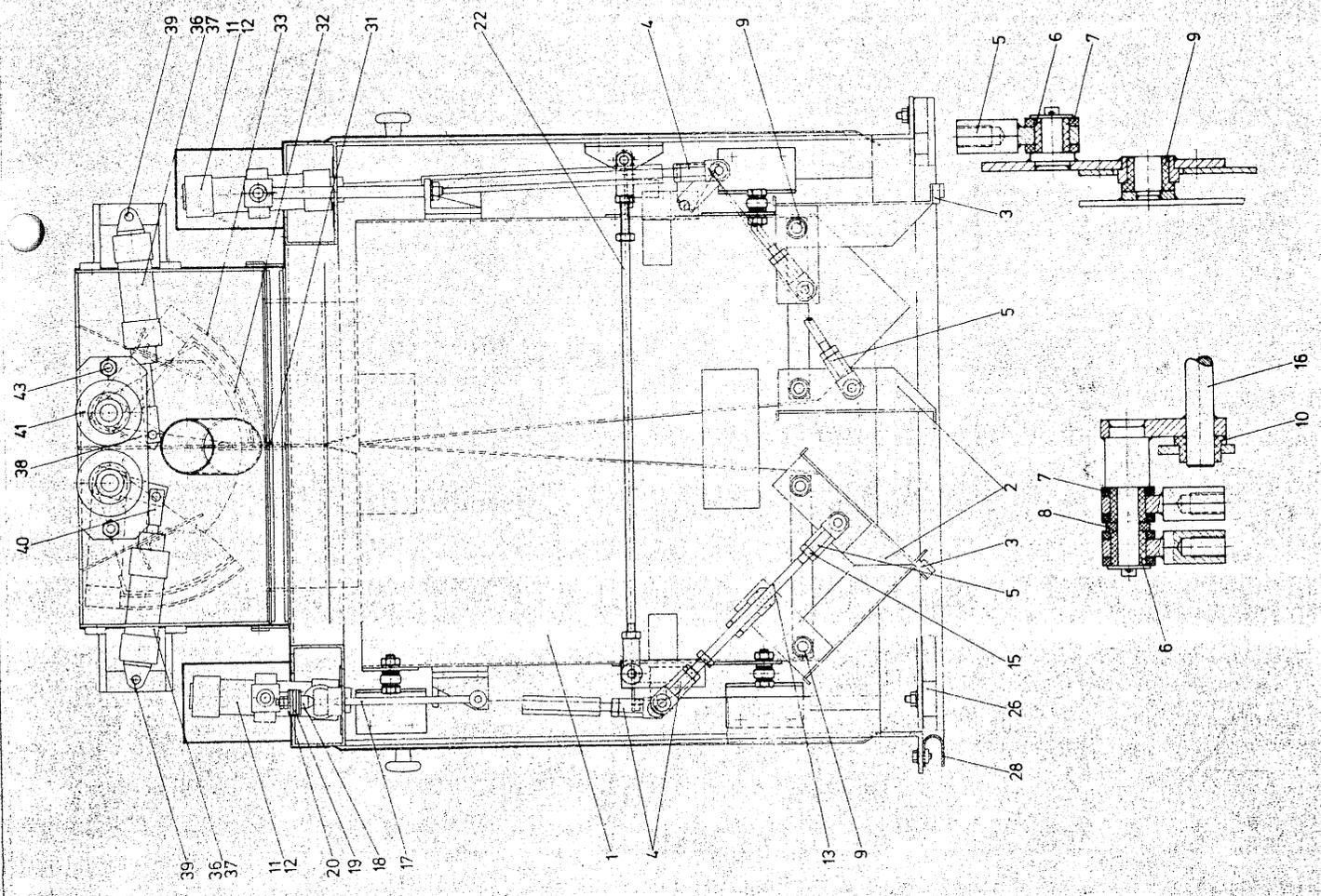
3. UKLJUČIVANJE KONTROLE - T E S T

Za ispitivanje funkcije elektronike kod merila postoji prekidač za ispitivanje. Aktiviranjem tog prekidača na položaj "TEST" uključuje se na ulazu predpojačivača test naprežanje, koji odgovara maksimalnom opterećenju. Paralelno sa tim sa



LIBRAWERK
BE 2C

0-52442



Einbaueinheit X

Einbaueinheit X

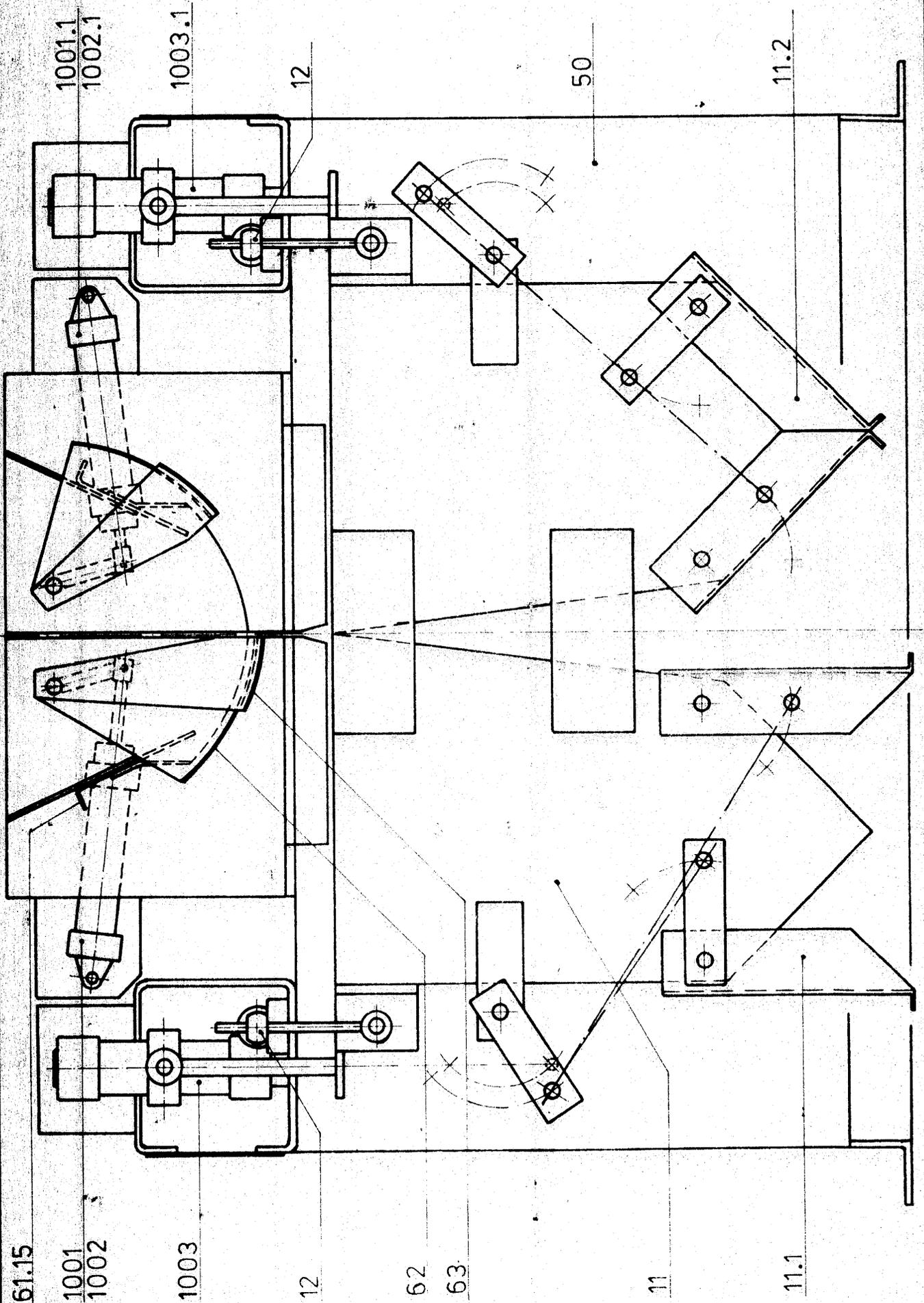
LIBRAWERK

Petz & Nagel GmbH & Co KG
Braunschweig

Betriebs - und Wartungsanleitung
zur autom. Waage Modell BE 2 C

A - 90 300

Bl. 12/16



Dijagram vremenskog ciklusa punjenja i pražnjenja

